

Fiche technique

Permahyd®1K Primer Surfacer 4100

Permahyd® 1K Primer Surfacer 4100 est un apprêt surfacant hydrodiluable servant aux retouches et à l'isolation des revêtements 1K afin de prévenir la détrempe. Permahyd®1K Primer Surfacer 4100 peut être appliqué directement sur le métal. Lorsqu'on l'utilise avec un débit d'air accéléré, l'IR ou la cuisson accélérée, il est prêt à poncer en 30 minutes et assure une réparation rapide de qualité.

Permahyd®1K Primer Surfacer 4100 est simple à appliquer, il respecte ou surpasse toutes les réglementations en COV en Amérique du Nord et est offert en gris.

Ce produit est conçu pour un usage professionnel sur véhicules seulement.



Substrats appropriés : Acier à nu (percée)
Acier galvanisé (percée)
Aluminium (percée)
Électrocouche poncée
Peinture d'origine ou ancienne

Prétraitement du substrat :

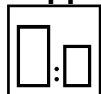


Enlever toute trace de graisse et poncer.
Avant de traiter davantage, nettoyer tous les substrats à fond avec :
Permaloid® Silicone Removers 7087 ou 7010 Slow, Permahyd® Silicone Remover
7085 ou Permahyd® Silicone Remover 7096.



Brasser à la main – ne pas agiter.



Rapport de mélange :



Environ 5-10 % de Permahyd® VE Water 6000.

Durée de vie du mélange : Illimitée

Diluant : Permahyd® VE Water 6000

Méthode d'application	HVLP 	Efficacité de transfert approuvée 
	Consulter le mode d'emploi du fabricant du pistolet et les règlements locaux pour connaître les recommandations relatives à la pression de pulvérisation adéquate.	
Buse	1,2 – 1,5 mm	1,2 – 1,5 mm
Viscosité à l'application : 4 mm, 20 °C/68 °F, DIN 4	23 - 28 secondes	
Dilution à 20 °C/68 °F (température du matériau)	5 – 10 % (mesurer soigneusement)	
Nombre de couches	2 - 3 (avec évaporation entre les couches*)	

Épaisseur de feuil recommandée : Environ 2 – 5 mils, feuil sec

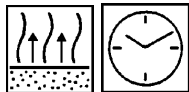
Temps d'évaporation : (séchage à l'air)



À 20 °C/68 °F

- a) Évaporation : 30 – 60 minutes
b) Peut être poncé après : 1 – 3 heures

Cuisson à basse température :



Temps d'évaporation : environ 5 minutes à 20 °C/68 °F
Temps de séchage et température : environ 30 minutes à 60 °C/140 °F (température du métal).

Séchage aux infrarouges :



Temps d'évaporation : environ 5 minutes à 20 °C/68 °F
Onde courte : 5 minutes à 50 % de la puissance et ensuite 10 minutes à 100 % de la puissance
Onde moyenne : 20 minutes

* Le temps d'évaporation dépend de la température, de l'humidité et de la circulation d'air dans la cabine de pistelage.

Ponçage à sec :



Avec une ponceuse orbitale aléatoire munie d'un extracteur de poussière.
(ponçage final - P500-800).

Ponçage à l'eau :



P600-800

Remarque : Après le ponçage à l'eau, laisser sécher l'apprêt surfacant pendant 30 minutes à 20 °C /68 °F avant de le recouvrir.

Recouvrir avec : Permacron® Series 293/295
Permahyd® Hi-TEC 480

Conseils spéciaux :

1. L'équipement de pulvérisation doit convenir à l'application de produits hydrodiluable; veuillez suivre les instructions du fabricant. Pour de plus amples renseignements, veuillez consulter la fiche technique 905.1.
2. Permahyd® 1K Primer Surfacer 4100 peut être utilisé pour les réparations en cours de processus de Permahyd® Hi-TEC 480 (il est particulièrement utile pour les percées et les zones aux bords amincis).
3. Les résidus liquides de produits hydrodiluable doivent être recueillis séparément des résidus liquides de peinture conventionnelle. S'ils sont mélangés, il sera difficile, même impossible, de s'en débarrasser et par conséquent, il en coûtera plus cher. Pour de plus amples renseignements, veuillez consulter la fiche technique 905.2.

4. Pour les réparations non garanties, Permahyd® 1K Primer Surfacier 4100 est un bon isolant pour les substrats sensibles; il peut être utilisé sur l'apprêt générique sur les pièces de plastique.

Renseignements importants sur la réglementation

Catégorie de COV	COV (tel qu'emb./moins exemp.)	Poids d'un gallon	% pds, composés volatils, eau et exemptions	% solides (volume)
4100 prêt à l'emploi avec 5 % d'eau VE 6000	83 g/l, 178 g/l	11,48 lb/gal.	45,5 %, 38,5 %, 0,9 %	37,1 %
4100 prêt à l'emploi avec 10 % d'eau VE 6000	79 g/l, 178 g/l	11,34 lb/gal.	47,3 %, 40,5%, 0,9 %	35,4 %

- **Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Avant l'emploi, veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants. Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates. Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté de filtres antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants ou sans ventilation adéquate.**
- Les résultats analytiques indiqués aux présentes ne garantissent aucunement les caractéristiques particulières de ce produit ni sa pertinence à un usage spécifique. Tous les produits sont vendus conformément à nos conditions générales de vente. Nous ne formulons donc aucune garantie ni déclaration, formelle ou implicite, relativement à ce produit, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adaptabilité à un usage particulier. Ce produit est protégé par la loi sur les brevets, la loi sur les marques de commerce, la loi sur le droit d'auteur, les traités internationaux et(ou) toute autre loi applicable. Tous droits réservés. La vente, la fabrication ou l'usage non autorisés sont passibles de sanctions civiles et pénales.

SPIES HECKER, INC.
47818 West Anchor Court
Plymouth, MI 48170
Tél. 800-447-7437 (800-44-SPIES)
Télé. 734-354-3405
www.SpiesHeckerUSA.com

